



Szűcs Béla

1181

Budapest

Havanna utca 9. 3/15

Tel: 30/221-5083

E-mail: szucsbel1960@freemail. hu

Születési hely, idő: Tetétlen 1960. március 21.

Családi állapot: Nős, két gyermek, -Balázs (1987. 04. 08.),
-Zsolt (1990. 02. 13.).

Cél:

Egy kihívásokkal teli állás betöltése, ahol a többéves szakmai, gazdasági, vezetői tapasztalatom tovább gyarapítható és hozzájárulhat az alkalmazó cég sikereihez.

Ké

Érte

- Kiváló szervező analitikus és kommunikációs készség.
 - Képesség az előrelátó tervezésre, új lehetőségek megragadására.
 - Gyors, pontos önálló munkavégzés.
 - Vezetői affinitás
-

Tapasztalatok, munkahelyek, beosztások főbb tevékenységei:

-Mohácsi Vasöntöde, művezető 1983-1988.

Fő tevékenység: az olvasztó területhez tartozó kb.10 fő szakmai irányítása, az olvasztáshoz szükséges alap, segéd, és hozaganyagok rendelkezésre állásának biztosítása. Az üzemvitelhez szükséges humán erőforrás biztosítása. A folyamatos munkavégzést biztosító öntési sorrend kialakítása.

Elért legfontosabb szakmai siker: a gömbgrafitos vas öntvénygyártás bevezetésének elindítása.

-Dunaferr DFK Kft., öntöde üzemvezető 1989-2002

Fő tevékenység: a vegyes profilú üzem irányítása (100-120 fő az alkalmazottakkal együtt), az ajánlat készítéstől indulva a műszaki előkészítésen, anyagbiztosításon át a gyártási folyamat irányítását, a kiszállítás koordinálását foglalta magába.

Gyártási profilunk a következő volt:

- lemezgrafitos vasöntvény
- ötvözött lemezgrafitos vasöntvény

- gömbgrafitos vasöntvény
- szénacél öntvény
- gyengén ötvözött acélöntvény
- erősen ötvözött acélöntvény

Az utolsó 4 anyagminőség esetén a gyártási folyamat magában foglalta az öntvények hőkezelését is.

Járatos hőkezelések a következők voltak:

- feszültség mentesítés,
- lágycsiszolás,
- normalizálás,
- normalizálás+megeresztés,
- nemesítés.

Elért legfontosabb szakmai siker:

- a gömbgrafitos vas öntvénygyártás bevezetésének elindítása
- az üzem önelszámoló egységgé alakítása,
- az üzem gazdaságos, eredményes működési feltételeinek kialakítása,
- eredményesség javítása 1995-2000 közötti időszakban az évi 80mFt-os negatív üzemi eredményt 40mFt/év -re tornáztuk fel,
- fő felelőse és tevékeny részese voltam az üzemre vonatkozó minőségbiztosítási rendszer kidolgozásának és bevezetésének

- RKÖG Kft., acélöntödei üzemvezető 2002-2004

Fő tevékenység: az acélöntöde irányítása (60-80 fő az alkalmazottakkal együtt), a műszaki előkészítésben való részvételt, anyagbiztosításon át a gyártási folyamat irányítását, a szükséges hőkezelések elvégzését, a kiszállítást koordinálását foglalta magába.

Járatos hőkezelések a következők voltak:

- feszültség mentesítés,
- lágycsiszolás,
- normalizálás,
- normalizálás+megeresztés.

Elért legfontosabb szakmai siker:

- savas bélésű ívkemence bázikus béléssel való kifelazása, így gyengén ötvözött acélok gyártása is lehetővé vált

- RKÖG Kft. vasöntödei művezető 2004-2006

Fő tevékenység: a vasöntöde olvasztóművének(8-10 fő) szakmai irányítása

- Egyéni vállalkozó 2006. 03. hó-2006. 12. hó (OTP Hiteltanácsadó)

Fő tevékenység: jelzáloghitelezés, lakáslízing

- Csepel Metáll Kft. műszakvezető 2006.11.-2008.06.18

Fő tevékenység: az öntöde (30-40 fő) szakmai, minőségbiztosítási, humán irányítása

- ISD Dunaferr Lőrinci Hengermű, művezető 2008.06.23-

Fő tevékenység: a hevítőkemence műszaki, humán (16-19 fő) irányítása.

Tanulmányok:

- Mechwart András Gépipari és Gépgyártás-technológiai Szakközépiskola (Debrecen) 1974-1978, gépi forgácsoló-esztergályos,
- Nehézipari Műszaki Egyetem Kohó- és Fémipari Főiskolai kar (Dunaújváros) 1980-1983, metallurgus üzemmérnök, Okl.sz.: 3380/1983
- Budapesti Közgazdaságtudományi Egyetem 1990-1991, üzemmérnök-piacszervező, Okl.sz.: 12-008/57
- Pénzügyi és Számviteli Főiskola (Budapest) 1991-1993, mérnök üzemgazdász, Okl.sz.: 182/L-1992

Egyéb információk:

- Felhasználói szintű Word, Excel, Internet ismeret
- Hobbi: sport, olvasás, Internet
- Szeretek emberekkel foglalkozni

Eddigi munkavégzésem az öntvénygyártás területére korlátozódott. A tevékenységem az ajánlatkészítéstől indulva a gyártás előkészítésén, anyagbeszerzésén át, a gyártási folyamat irányítását, a kiszállítás koordinálását foglalta magába.

Szeretem a pörgős, pontos, jó minőségű munkavégzést az emberekkel való foglalkozást.

A közeljövő fő feladata német nyelv társalgási szintű elsajátítása.

Pályázatomat újabb kihívásnak tekintem, mellyel az eddig megszerzett ismereteimet, évtizedes szakmai és vezetői tapasztalatait hasznosíthatnám, mind a magam mind a cég hasznára.

Budapest, 2011.07.01

Szűcs Béla